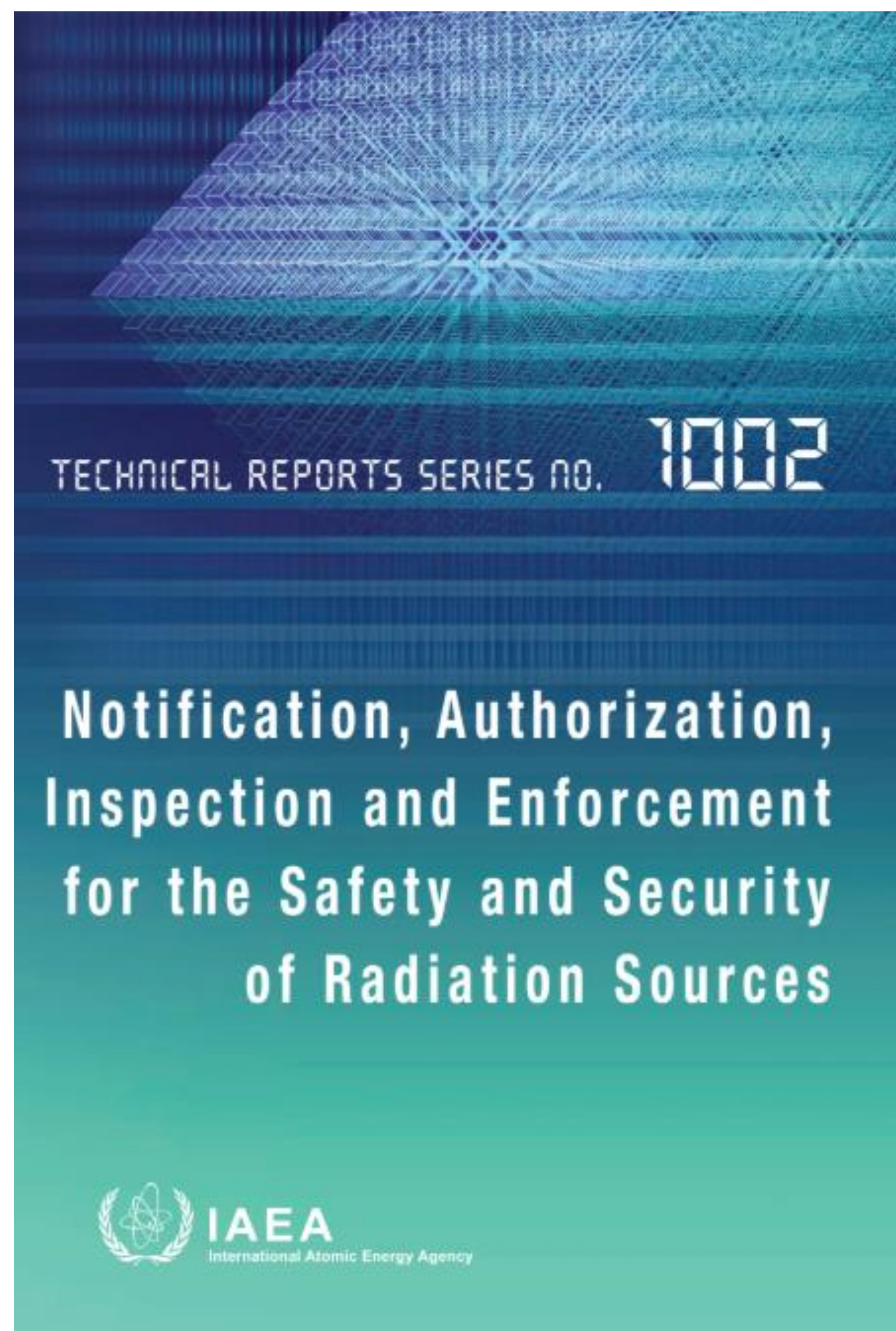


Секция «Радиационная безопасность»

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОПЫТ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИЙ МЕДИЦИНСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ РАДИАЦИОННОЙ ОБЪЕКТОВ

Елизарова Н.В.
научный сотрудник лаборатории
радиационной безопасности



ПРОЦЕСС ИНСПЕКТИРОВАНИЯ

Установлена необходимость в инспекции

Рассмотрение документов на получение разрешительной документации; изучение отчетов о предыдущих проверках; предпринятые действия и т. д.

Осуществление проверки в соответствии с контрольным списком вопросов. Выбор необходимого оборудования, калибровка и проверка работоспособности

Выезд инспекторов на объект в согласованное время, объяснение своих полномочий.
Проведение инструктажа

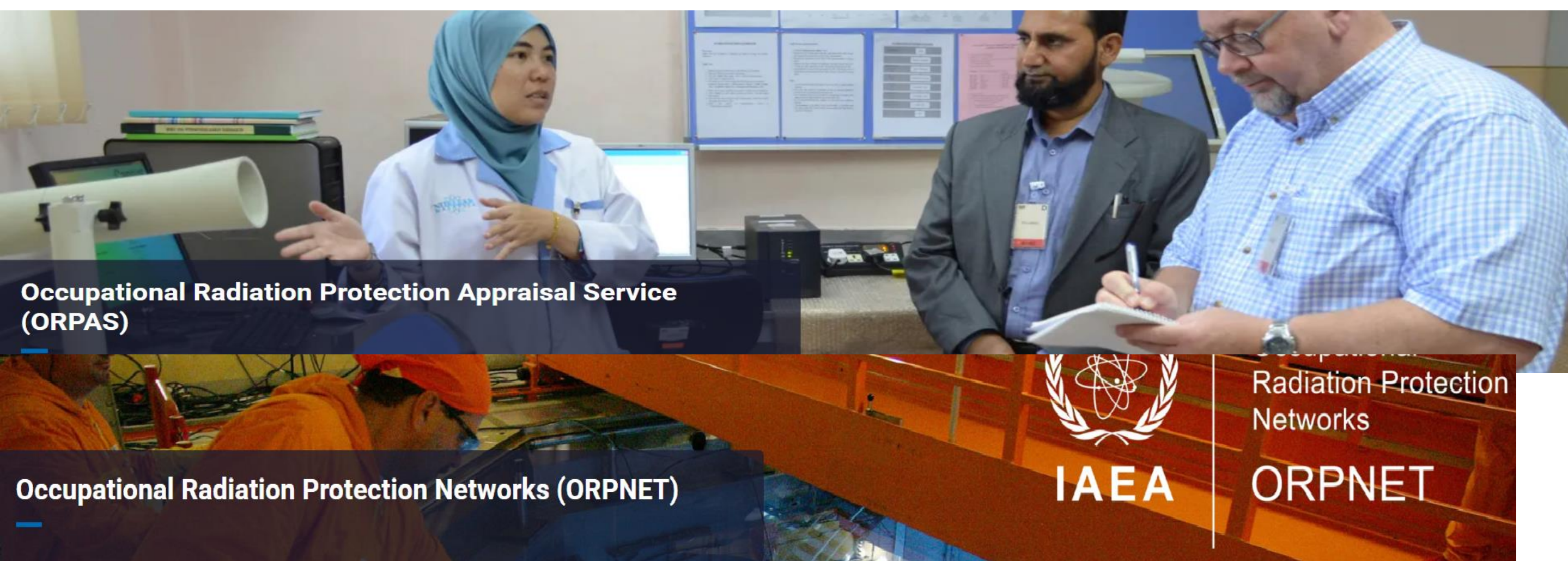
Посещение радиационного объекта в сопровождении лица, ответственного за РБ, для проверки соответствия требованиям радиационной безопасности

Проверка документации (инвентаризация, профессиональное облучение, техническое обслуживание, контроль качества и т. д.)

Информирование о результатах проверки. При выявлении рисков, влияющих на радиационную безопасность объектов, инспектор должен потребовать инициации незамедлительных действий

Подготовка отчета об инспекции.
Последующие действия по вопросам устранения несоответствий

МЕЖДУНАРОДНЫЕ РЕСУРСЫ МАГАТЭ ПО ИНСПЕКТИРОВАНИЮ



Information System on Occupational Exposure in Medicine, Industry and Research (ISEMIR)

Regulatory Authority Information System (RAIS+)

В соответствии с международными подходами инспектирование должно осуществляться в соответствии с риск-ориентированным подходом **от 1 раза в 5 лет** (стоматологическая рентгенодиагностика) **до 1 раза в год** (промышленная радиография, радиотерапия, ядерная медицина)

